

# Négyszázhusz felett...



Új takarmánykeverő, csúcstechnológiával felszerelt telepek, korszerűsítés előtt álló feldolgozóüzem – hogy csak néhány „bástyát” említsünk a Napsugár-Trade Kft. baromfivertikumának jelenéből. A családi vállalkozás egy emberöltő alatt a térség egyik meghatározó mezőgazdasági vállalatává fejlődött. A rájuk jellemző dinamizmust és lendületet mi sem igazolja jobban, mint hogy az együttműködés különböző területeit képviselve, három fiatal vezető szakember, Hajnal Szilvia, Barabás Renáta és Kovács Bernadett mutatta be az integrációt.

A vállalkozás 1992-ben indult, amikor Hajnal Tibor a családjával a Délvidékről Magyarországra települt. A családfő fuvarozásba fogott, majd az élet adta lehetőségeket felismerve és azokkal élve, bővült a tevékenységi kör, előbb gabonakereskedelemmel, majd takarmány-bérgyártással, saját keverő létesítésével, a baromfi- és sertésintegráció fokozatos kiépítésével, beleértve a hét évvel ezelőtt hozzájuk került szeged-szentmihályi baromfi-vágóüzemüket is.

## CSALÁDI ALAPON

„Lépésről lépésre haladunk, ha elkészül egy-egy beruházás, megállunk egy kis időre, megnézzük, hol is tartunk, mielőtt egy újabbra fognánk” – mondja Hajnal Szilvia, aki egy kisebb vargabetűt írva tért vissza a családi vállalkozásba. Bár mint büszkén említi, szinte megszületett ebbe a környezetbe. Kiskorától volt mindennapjai része a mezőgazdaság, az első munkahelye is a cégben volt. Mégsem agrárpályát választott, hanem jogi diplomát szerzett. Először a szakmájában helyezkedett el, büszke az ott elért sikereire, hiszen dolgozott a hágai Nemzetközi Bíróságon is, miközben kiválóan megtanult angolul. A sors mégis úgy hozta, hogy édesapja hívó szavára hazajött. Akkor éppen nehéz idő-



Hajnal Szilvia

ket élt meg a vállalkozás. A Hajdú-Bét csődje őket is megingatta, a talpra álláshoz minden segítségre szükség volt. Mára teljesen „beszippantotta” a mezőgazdasági üzletág, magát folyamatosan képezve, kiválóan beletanult a szakmába. Lelkesen beszél a napi rutinfeladatokról, az elért eredményekről, a megvalósítás előtt álló tervekről.

„A céget változatlanul édesapám fogja össze, édesanyám az irodát viszi. Éva húgomhoz tartozik a vágóüzem és a termékeinek értékesítése, az én feladatköröm az élőállat-alapanyag termelése, termeltetése és értékesítése, valamint a takarmánygyártás és -értékesítés. A nyitottság és a rugalmas-

Mottó: „Az igazán jó dolgok az üzletben sohasem egy ember eredményei, hanem egy csapaté.”  
(Steve Jobs)

ság a mottónk. Igyekszünk igazi csapatszellemet kialakítani, az eredményeink mögött elhivatott szakemberek munkája áll. Miniket tényleg bármelyik partnerünk megkereshet a kérésével vagy ötletével, megnézheti például, hogyan készül a megrendelt tápja, hozhatja akár a saját alapanyagát” – teszi hozzá.

## BROJLEREK A KLUBBAN

Látogatásunk során, a baromfi-integráció fontosabb pillérei számba véve, megtekintettük a Kologarn Kft. négy istállóból álló bócsai brojlertelepét, amely az állattartó telepek technológiai berendezéseinek korszerűsítése pályázati program segítségével, zöldmezős beruházással épült egy évvel ezelőtt. „Minden feltétel adott ahhoz, hogy a teljesen automatizált telepen költséghatékony technológiával, kimagasló eredményeket érjünk el” – hangsúlyozza Barabás Renáta brojlér-ágazat-vezető, aki mezőgazdasági mérnökként végzett, s jelenleg takarmányozási mérnök mesterképzésen gyarapítja tudását. Erről tanúskodik a közelmúltban elért



Barabás Renáta



– a biológiai teljesítmény mérése szolgál – brojlerindexük is, amellyel beírták magukat a 400-asok klubjába és megcélzották a 450-es értéket. Istállónként 1120 négyzetméteren, négyzetméterenként 18,5-es telepítési sűrűséggel termelnek, összesen mintegy 85 ezer Ross 308-as hibriddel, amelyek a Gallus Kft. keltetőjéből érkeznek. Kilenchetes rotációkkal, kéthetes szervizperiódus beiktatásával dolgoznak. Augusztusban fejezték be a hatodik turnust. A csirkék 42. életnapjára, 2,7-3 kilogrammos átlagsúllyal igyekeznek kiüríteni a telepet. Az állományt 33 naposan, 2 kilogramm körüli átlagsúllyal egyszer leszedik. „Saját takarmánysort etetünk. Ötfázisú takarmányozással kezdtük. A számítógépes rendszerünk minden apró napi adat rögzítését

lehetővé teszi, ezeket kiértékelve, a tendenciákat figyelve és az együttműködésen belül megvitatva arra az álláspontra jutottunk, hogy érdemes lenne kipróbálni a hatfázisú tápsort. Jeleztük az igényünket a premixünket gyártó Agrofeed cégnek, akik nyitottan és segítően álltak a feladathoz. Közös munkával született meg a végeredmény, vagyis a prestarter, starter, hizlaló I, II, befejező I, II tápsor. Eddig egy turnust csináltunk végig ezzel, az eredmények nagyon biztatóak, de nyilván több idő kell a messzebbmenő következtetések levonásához. Ennek ellenére már megfordult a fejünkben a hétfázisú takarmányozás is. Kiegyenlített állománnyal, szigorú telepi fegyelemmel érdemes lenne kipróbálni majd a befejező szakasz első részének további bontását.

A fajlagos takarmányértékesítésünk 1,59-1,64 kilogramm, folyamatosan dolgozunk minden tízedérték lefaragásán. A madarak igényeihez igazodva, a genetikai potenciál maximális kiaknázása érdekében, a takarmányok összetevőit tekintve is készek vagyunk az új dolgokra, merünk kísérletezni. Magas vitaminszinteket alkalmazunk, s a minél precízebb, a madár számára legoptimálisabb beltartalom érdekében, folyamatosan vizsgáljuk a takarmányok emészhetőségi mutatóit” – tájékoztat a fiatal szakember.

## TAKARÉKOS MEGOLDÁSOK

Big Dutchman technológia működik a telepen, amelyet mindössze három gondozó lát el. Az épületek téglából, 10 centiméteres szigeteléssel, koporsó alakú álmeny-nyezettel, a tetőkön napelemmel, az oldalfalakon hűtőpanellel felszerelten épültek, mindegyikhez külön hídmerleg tartozik. A brojlereket jó minőségű, szecskázott szalmára terített csibepapíron fogadják. Nagy figyelmet fordítottak a szellőzési rendszerre. Az időjárás-tól függően, a nevelés akár 20-21. napjáig a hőcserélő a főszerep, majd a tetőkürtő, az oldalszellőzés és végül az alagútszellőzés bekapcsolásával érik el a megfelelő légcserét. Nyári melegben vízűtő paneleket is alkalmaznak az utolsó fázisban. A hagyományos oldalfali légbefjűtő rendszerek érdekes helyettesítési megoldása a tetőbe épített légbefjűtő kürtő. A bennük lévő ventilátor állandóan keveri az istálló levegőjét, a friss levegőt vagy a kettő keverékét, és befűjja az istállóba.

A telep érdekessége, hogy nincs gáz – ezt alternatív energiával váltják ki. Az energiatakarékosság jegyében a speciális fűtőkazánokat szárítási melléktermékekkel, szükség esetén pellettel táplálják. Az elektromos áram nyerésére nap-elemparkot létesítettek.